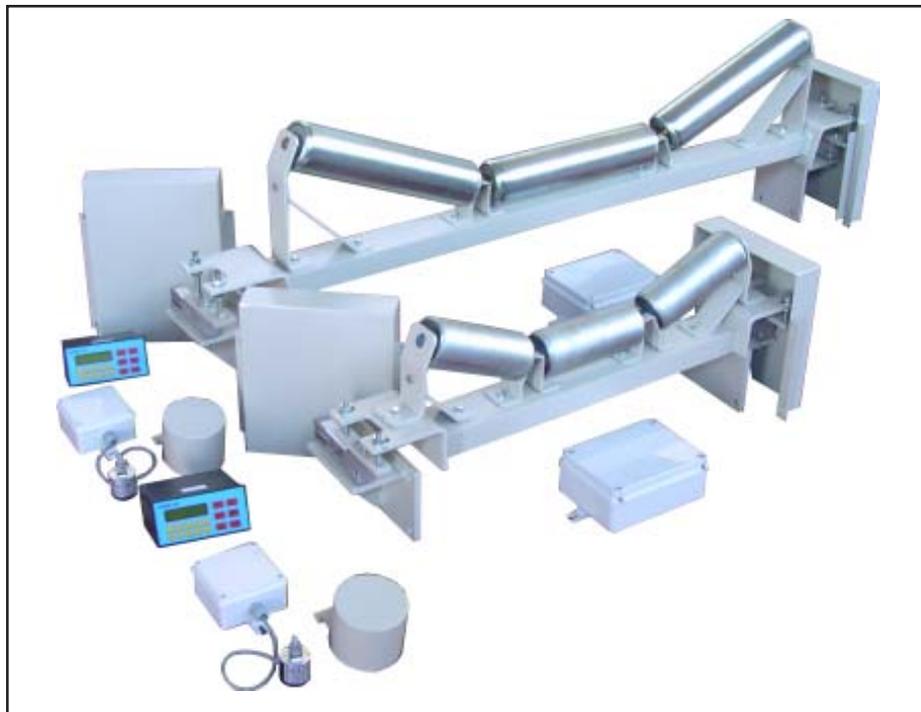


## PPS

### PONTE DI PESATURA PER NASTRO TRASPORTATORE

WEIGHING PLATFORM FOR CONVEYOR BELT

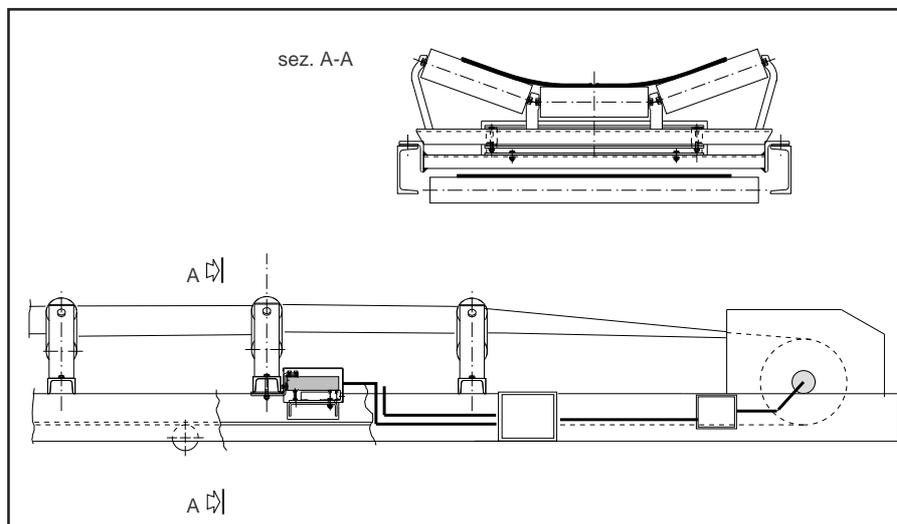


Il ponte di pesatura PPS è il compromesso più economico per trasformare un qualsiasi nastro trasportatore in un pesatore/dosatore.

La parte meccanica del PPS è progettata per ogni singola applicazione, agevolando l'inserimento dello stesso sul nastro e consentendo la massima precisione ottenibile dalla meccanica esistente. Alla parte meccanica sono abbinare due celle di carico con relativa cassetta di giunzione, un encoder di trasmissione velocità e la centralina di controllo COBRA 265, la quale può gestire il nastro come totalizzatore del materiale trasportato o come dosatore a portata costante. La precisione di ogni sistema viene calcolata dal nostro ufficio tecnico in base ai dati tecnici del nastro trasportatore.

*The PPS weighing platform is the most effective and less expensive compromise to convert a conveyor belt into a weighing/dosing device. PPS mechanical part has been designed for any single applications.*

*Utmost efforts have been made for easy installation on the belt and top precision measurement using existing mechanical parts. Two load cells, a connection box, a speed encoder are also fitted as well as COBRA 265 control unit for controlling the belt as totalizer for conveyed material or fixed capacity dosing device. The precision of each system is calculated by our Technical Department according to the conveyor belt specification.*



Esempio di installazione di un PPS su nastro trasportatore.

*Installation about PPS on a conveyor belt example.*

**PPS**

**PONTE DI PESATURA PER NASTRO TRASPORTATORE**

*WEIGHING PLATFORM FOR CONVEYOR BELT*

**DATI TECNICI PER LA PROGETTAZIONE DEL PPS (TECHNICAL DATE FOR DESIGNING PPS):**

Dati della ditta (company information):

Ditta		Company
Indirizzo		Address
Contatto		Contact
N° Tel.		N° Tel.
N° Fax		N° Fax
E-mail		E-mail

Dati sul materiale (material info):

Materiale da pesare/dosare		Material to be weighed/dispensed
Peso specifico del materiale		Material specific weight
Granulometria del materiale		Material grain size
Umidità del materiale		Material humidity

Dati tecnici del nastro (belt technical data):

Portata di lavoro		Operating capacity
Portata max (fondo scala)		Max capacity (full scale)
Lunghezza nastro		Conveyor belt lenght
Inclinazione		Conveyor belt inclination
Velocità nominale		Rated speed of conveyor belt
Tipo e spessore del tappeto		Type and thickness of belt
Larghezza tappeto		Belt width
Tipo di stazione rulli		Type or roller station
Peso stazione rulli		Weight of a roller station
Interasse stazioni rulli		Distance between centers of roller stations
∅ tamburi traino e rinvio		∅ of driving and driven drums
Precisare se l'albero del tamburo di rinvio è trainato dal tappeto		Specify whether driven drum shaft is driven by the belt
Precisare se l'albero di rinvio è dotato di foro filettato in testa ed il tipo di filetto		Specify whether the countershafts has a top thredsed hole and type

## PPS

### PONTE DI PESATURA PER NASTRO TRASPORTATORE

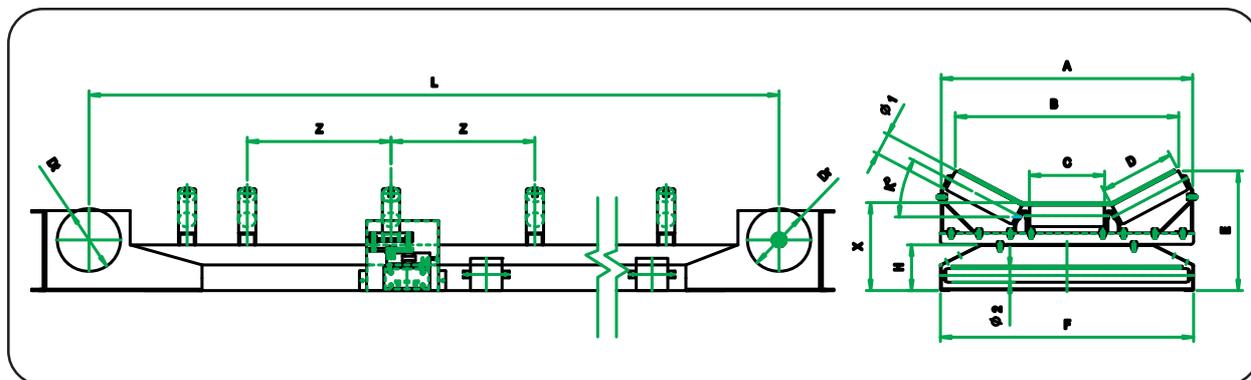
WEIGHING PLATFORM FOR CONVEYOR BELT

Informazioni su centralina e sistema (unit control and system information and technical data):

Precisare la tensione richiesta per la centralina	<input type="checkbox"/> 110 Vac <input type="checkbox"/> 220 Vac	Cobra 265 power supply
Precisare il tipo di uscita analogica richiesta	<input type="checkbox"/> 0÷10 V <input type="checkbox"/> 0÷20 mA <input type="checkbox"/> 4÷20 mA	Cobra 265 analog output
Descrivere il tipo di utilizzo del nastro pesatore		Describe the type of use for the weighing belt
Precisare il massimo errore percentuale ammesso dal sistema		Specify max percentage error allowed by the system
Precisare il tipo di comunicazione seriale	<input type="checkbox"/> ASCII <input type="checkbox"/> MODBUS <input type="checkbox"/> PROFIBUS	Cobra 265 serial communication protocol

**Fornire disegno quotato del nastro e di una sezione dello stesso in corrispondenza di una stazione rulli (vedi esempio allegato).**

**Supply drawing of belt with sizes and a cross-section drawing close to a roller station (see attachment).**



A	(mm)	H	(mm)
B	(mm)	L	(mm)
C	(mm)	X	(mm)
D	(mm)	Z	(mm)
E	(mm)	K°	(°)
F	(mm)	Dt	(mm)
Ø1	(mm)	Dr	(mm)